

Zestaw do spawania łukiem krytym ze źródłem prądu PONTE 1001e i traktorem MT2 MOST



Numer katalogowy zestawu: A9 15 00029

Źródło prądu PONTE 1001e MOST do spawania łukiem krytym

Wieloprocessowe źródło spawalnicze do spawania łukiem krytym to nowoczesne urządzenie spawalnicze, które umożliwia realizację różnych procesów spawania, z głównym naciskiem na spawanie metodą łuku krytego (121) oraz elektrodą otuloną (111) i elektroźłobienia (871).

- Podwójna charakterystyka: CC i CV.
- Cykl pracy 100%.
- Podwyższona skuteczność zajarzania łuku (Arc starting rate).
- Zoptymalizowana kontrola stabilności łuku (Anti-stick).
- Zastosowanie w wielu aplikacjach: konstrukcje stalowe, produkcja rur, przemysł stoczniowy, zbiorniki ciśnieniowe, napawanie i wielu innych gałęziach przemysłu.
- Konstrukcja ECO, niskie zużycie energii.



PONTE 1001e

Model	PONTE 1001e
Zakres regulacji prądu wyjściowego	60 – 1000 A
Znamionowy cykl pracy P100%	1000 A
Zakres regulacji napięcia wyjściowego	20 – 50 V
Klasa ochrony	IP21S
Wymiary (L×W×H)	770×350×770 mm
Masa	95 kg
Zasilanie	380 V ± 10% 50 Hz

RYWAL-RHC Sp. z o.o. w Warszawie
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
tel. 56 66-93-800



Traktor MT-2 (SAW) MOST



MT-2 (SAW)

Traktor do spawania łukiem krytym MT-2 (SAW) MOST to zautomatyzowane urządzenie, które służy do precyzyjnego przemieszczania głowicy wzdłuż linii spawania, zapewniając stabilność i jednolitość procesu. Jest to niezbędne narzędzie w przypadku dużych, długich spoin, stosowane głównie w przemyśle ciężkim.

- Precyzyjna kontrola parametrów.
- Intuicyjny panel operatora z wyświetlaczami kluczowych parametrów.
- Zapis parametrów spawania – 10 programów.
- Stabilne i solidne podawanie drutu: 4-rolkowy układ napędowy, silnik o dużym momencie obrotowym, radełkowane rolki.
- Stabilna konstrukcja zapobiegająca przewróceniu.
- Średnice drutu spawalniczego ϕ 2,0 – 6,0 mm, uchwyt na szpulę 30 kg.
- Regulowane położenie głowicy spawalniczej w dwóch płaszczyznach, regulowana pozycja kolumny pionowej.
- Podciśnieniowy system odzyskiwania topnika (opcja, numer katalogowy: A9 15 000031)

Model	MT-2
Maks. natężenie prądu	1000 A
Prędkość spawania	20 – 150 cm/min
Średnica drutu	2,0 – 6,0 mm
Pojemność zbiornika na topnik	6 l
Wymiary (L×W×H)	1100×900×770 mm
Masa	54 kg

Suszarka do topnika FD-70L MOST

- Duża efektywność i skuteczność suszenia topnika.
- Doskonała izolacja termiczna.
- Unikalna konstrukcja i duża moc elementów grzejnych.
- Chromowane i cynkowane powłoki wewnętrzne ze zwiększoną odpornością na czynniki chemiczne.
- Sterownik regulacji temperatury z wyświetlaczem.
- Programator analogowy lub cyfrowy (opcja).

Model	MOST FD-70L
Pojemność	70 l / (100 kg)
Moc elementów grzejnych	3600 W
Zakres temperatur pracy	0 – 400°C
Nr katalogowy	A9 15 000033



FD-70L